



DESCRIPCIÓN

El **Econo Primer Universal** es un material de muy buena calidad, se puede utilizar en repintado total o parcial de vehículos, combina las principales ventajas del primer de piroxilina y primer sintético, su secado es rápido, tiene buena capacidad de relleno, adherencia y una excelente resistencia a la corrosión.

COMPLEMENTOS DEL SISTEMA

Thinner TUX 1

SUSTRATOS



RECOMENDADOS

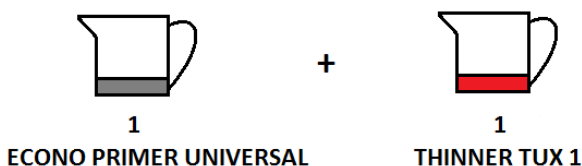
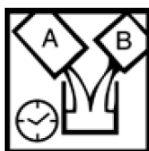
Metales ferrosos
Fibra de Vidrio
Madera

NO RECOMENDADOS

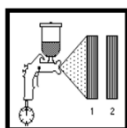
Plásticos
Metales no ferrosos.

INSTRUCCIONES DE USO

MEZCLA



Presión: 1.5 – 3 Kg/cm² (22 – 45 lb/in²)
Pico de fluido: 1.2 – 1.5 mm



Aplicar de 2 - 3 manos húmedas.



5 - 10 Minutos de oreo entre manos.



Lije en seco con lija # 400 para iniciar, después de 2 horas.



NUNCA REGRESE MATERIAL DILUIDO AL RECIPIENTE ORIGINAL.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

LIMPIEZA	<p>Agua y detergente. Solvente limpiador. Si lo requiere remueva la pintura anterior con SWA-Removedor Amarillo.</p>
LIJADO	Lije con lija de agua # 320.
METAL DESCUBIERTO Y PARTES OXIDADAS	Cleanol
ACABADO DICAPA	<p>Excelcryn Excelac XCLO Acryl</p>



En la limpieza del equipo se recomienda el uso del **Thinner MB**.
Consulte la SDS del producto para información específica.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

PROPIEDADES EN BOTE	UNIDADES	MÍNIMO	MÁXIMO
Viscosidad @ 25°C	UK	87	92
Densidad @ 25°C	g/mL	1.05	1.08
Sólidos en peso	%	40	44
Estabilidad	Años	3	ND
LISTO PARA APLICAR			
Secado libre de polvo	Minutos	10	20
Secado duro	Horas	4	5
Secado forzado 75°C	Minutos	20	30
Espesor por mano sencilla	Mils	0.5	0.7
PELICULA SECA			
Espesor	Mils	1.5	2.0
Adherencia acero al carbón	%	95	100
Impacto directo	Lb	65	70
Dureza König	Seg	65	70
Flexibilidad	%	90	-
Cámara Salina	Horas	200	-