



DESCRIPCIÓN

El **Cromato de Zinc Genuino** es un producto formulado que ofrece máxima protección contra la corrosión en medios con mucha humedad o salinidad. No se recomienda para el repintado automotriz.

COMPLEMENTOS DEL SISTEMA

Gas Nafta

Tolueno

Xileno

SUSTRADOS



RECOMENDADOS

Metales ferrosos

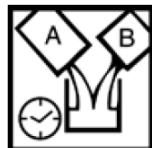
NO RECOMENDADOS

Plásticos

Metales no ferrosos

INSTRUCCIONES DE USO

MEZCLA



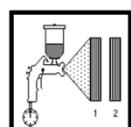
CROMATO DE ZINC GENUINO



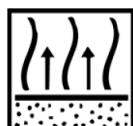
HASTA 20% GAS NAFTA
TOLUENO Ó XILENO



Presión: 1.5 – 3 Kg/cm² (22 – 45 lb/in²)
Pico de fluido: 1.2 – 1.5 mm



Aplicar de 2 a 3 manos húmedas



10 – 15 Minutos de oreo entre manos.

H
O
J
A
T
É
C
N
I
C
A



NUNCA REGRESE MATERIAL DILUIDO AL RECIPIENTE ORIGINAL.

H
O
J
A
T
É
C
N
I
C
A

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

LIMPIEZA	Agua y detergente. Desengrasante Kleen Flex. Si lo requiere remueva la pintura anterior con SWA-Removedor Amarillo .
LIJADO	Lije en seco con lija # 320.
METAL DESCUBIERTO Y PARTES OXIDADAS	Cleanol



En la limpieza del equipo se recomienda el uso del **Thinner Estándar Flex**. Consulte la SDS del producto para información específica.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

PROPIEDADES	UNIDADES	MÍNIMO	MÁXIMO
Viscosidad @ 25°C	UK	85	95
Densidad @ 25°C	g/mL	1.13	1.18
Sólidos en peso	%	59	63
Estabilidad	Años	1	ND
LISTO PARA APLICAR			
Secado libre de polvo	Horas	4	6
Secado Duro	Horas	24	-
PELICULA SECA			
Espesor	Mils	1.0	1.5