



DESCRIPCIÓN

El **Cromato de Zinc Genuino** es un producto formulado que ofrece máxima protección contra la corrosión en medios con mucha humedad o salinidad. No se recomienda para el repintado automotriz.

COMPLEMENTOS DEL SISTEMA

Gas Nafta
Tolueno
Xileno

SUSTRATOS



RECOMENDADOS

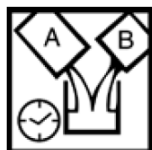
Metales ferrosos

NO RECOMENDADOS

Plásticos
Metales no ferrosos

INSTRUCCIONES DE USO

MEZCLA



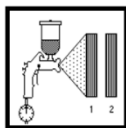
CROMATO DE ZINC GENUINO



HASTA 20% GAS NAFTA
TOLUENO Ó XILENO



Presión: 1.5 – 3 Kg/cm² (22 – 45 lb/in²)
Pico de fluido: 1.2 – 1.5 mm



Aplicar de 2 a 3 manos húmedas



10 – 15 Minutos de oreo entre manos.



NUNCA REGRESE MATERIAL DILUIDO AL RECIPIENTE ORIGINAL.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

LIMPIEZA

Agua y detergente.

Desengrasante Kleen Flex.

Si lo requiere remueva la pintura anterior con **SWA-Removedor Amarillo**.

LIJADO

Lije en seco con lija # 320.

METAL DESCUBIERTO Y PARTES OXIDADAS

Cleanol



En la limpieza del equipo se recomienda el uso del **Thinner Estándar Flex**.
Consulte la SDS del producto para información específica.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

PROPIEDADES	UNIDADES	MÍNIMO	MÁXIMO
Viscosidad @ 25°C	UK	85	95
Densidad @ 25°C	g/mL	1.13	1.18
Sólidos en peso	%	59	63
Estabilidad	Años	1	ND
LISTO PARA APLICAR			
Secado libre de polvo	Horas	4	6
Secado Duro	Horas	24	-
PELICULA SECA			
Espesor	Mils	1.0	1.5